

TECHNICKÁ INFORMACE

EKOPRODUR S0329W

Verze 1.2 uvedená 10.2016

POPIS VÝROBKU

EKOPRODUR S0329W je dvousložkový systém s uzavřenou buňkou umožňující aplikaci při teplotách okolo 0°C.

KOMPONENT A: EKOPRODUR S0329W

KOMPONENT B: EKOPRODUR B

EKOPRODUR S0329W neobsahuje pěnicí látky, které poškozují ozonovou vrstvu, v souladu s pravidly EU pro obchodování a používání regulovaných látek - nařízení (ES) č. 1005/2009 ze dne 16 září 2009.

POUŽITÍ

EKOPRODUR S0329W je určen k vnitřnímu zateplení stěn a stropů aplikovatelná za snížených teplotních podmínek (0°C). Je zpracováván pomocí specializovaného stříkacího zařízení.

VLASTNOSTI KOMPONENTŮ

KOMPONENT A Předpisová polyolová směs ve formě olejovité kapaliny, žluté barvy, bez suspenze.

Hustota při 20°C 1,14 ± 0,02 g/cm³

Viskozita při 20°C 430 ± 50 mPas

KOMPONENT B Směs aromatických polyisokyanátů, obzvláště difenylmethandiisokyanátu. Hnědá kapalina bez suspenze.

Hustota při 20°C 1,22 ± 0,02 g/cm³

Viskozita při 20°C 350 ± 100 mPas

CHARAKTERISTIKA PĚNĚNÍ V LABORATORNÍCH PODMÍNKÁCH

Doba odezvy a zdánlivá hustota za laboratorních podmínek (20°C) během ručního pěnění - míchadlo cca 2500 ot. / min, doba míchání asi 2 sekundy.

Doba zahájení¹ 2 ± 1 sek

Doba gelovatění¹ 5 ± 2 sek

Doba suchého zdění¹ 7 ± 3 sek

Zdánlivá hustota² 35 ± 2 kg/m³

¹ Reakční dobu se měří od začátku míchání. Doba zahájení – do počátku vzniku směsi. Doba gelovatění – do okamžiku čerpání zgelovatělých vláken z pěny. Doba suchého zdění – dokud se povrch pěny nelepí při dotyku. Postup podle vlastního pokynů IJ 11 02).

² Zdánlivá hustota byla stanovena dělením hmotnosti pěny v kelímku na objem kelímku.

DOPORUČENÉ PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ

Tato doporučení jsou založena na zkušenostech s nástřikem s použitím stroje Graco Reactor H-XP3 s pistolí PROBLER P2 ELITE (směšovací komora 01).

Poměr komponentů A : B	100 : 100 (objemově)
Nastavení teploty na stroji:	
- Teplota ohřevu A a B	35 - 50°C
- Ohřev hadic	35 - 50°C
- Tlak komponentů	80 - 120 bar (1015 - 1450 psi)
Teplota složek v sudech	15 – 30°C
Teplota okolí	-10 - 15°C
Teplota podkladu	-10 - 15°C
Vlhkost okolního vzduchu	do 70%
Vlhkost pórovitého podloží	do 15%
Vlhkost nepórovitého podloží	0%

Izolované povrchy by měly být předem připraveny, neměly by obsahovat prach, olej, volné částice a další složky, které by snížily přilnavost pěny. Před provedením nástřiku pečlivě izolujte povrchy přilehlých budov, podlahu, nábytek atd., abyste zabránili náhodnému znečištění během stříkání. Vezměte prosím na vědomí, že nastříkaná pěna má velmi dobrou přilnavost a může být obtížné ji odstranit z nežádoucích míst.

Nástřik by měl být proveden pomocí specializovaného stříkacího zařízení.

Pro získání správné izolační vrstvy proveďte nástřik 2 jednotných vrstev pěny, tak, aby celková tloušťka izolace nebyla menší než 30 mm. Všechny vrstvy izolace by měly být provedeny během jednoho dne. V případě, že pěna je vystavena přímému UV záření (např. sluneční světlo), by měla být natřena nejméně dvěma vrstvami ochranného laku (v souladu s pokyny výrobce laků)

Při zpracování systému zohledněte pokyny a informace obsažené v materiálových bezpečnostních listech komponentů a pokynech výrobce stroje.

Pozor: Nepřekračujte doporučenou tloušťku vrstvy (max tloušťka 35 mm) !!!

VLASTNOSTI NASTŘÍKANÉ PĚNY

Pěna vyříznutá ze vzorku vytvořeného pomocí specializovaného zařízení.

Hustota jádra		≥ 36 kg/m ³	PN-EN 1602:2013-07
Klasifikace podle reakce na oheň		E	PN-EN 13501-1+A1:2010
Krátkodobá nasákavost částečným ponořením	WP	≤ 0,11 kg/m ²	PN-EN 1609:2013
Součinitel tepelné vodivosti	$\lambda_{mean,i}$	0,021 W/mK	PN-EN 12667:2002
	$\lambda_{90,90}$	0,022 W/mK	
Hodnota po stárnutí λ_D	dn < 40 mm	0,027 W/mK	PN-EN 12667:2002
	40 mm ≤ dn < 60 mm	0,025 W/mK	
	dn ≥ 60 mm	0,024 W/mK	
Napětí v tlaku při 10% relativní kmenem, σ_{10}		≥ 270 kPa	PN-EN 826:2013
Faktor difuzního odporu vodní páry	μ	35 - 50	PN-EN 12086:2013



Teplotní stabilita

70°C, 95% RH, po 48h	d	≤ 4 %	PN-EN 1604:2013
	š	≤ 4 %	
	h	≤ 1 %	
-30°C, po 48h	d	≤ 2 %	PN-EN 1604:2013
	š	≤ 2 %	
	h	≤ 0,5 %	
Celková relativní deformace, 48h, 20kPa, 80°C		≤ 2,57	PN-EN 1605:2013
Adheze pěny kolmá k podkladu		≥ 300 kPa	PN-EN 1607:2013
Obsah uzavřených buněk		≤ 90 %	PN-EN ISO 4590:2005
Teplotní rozsah		-30 - 100°C	

BALENÍ

Kovové sudy, kapacita 200 dm³. IBC kontejner, kapacita 1000 dm³.

Na přání zákazníka můžeme systém dodat v jiném množství a balení.

DOPORUČENÉ PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Suché místnosti o teplotě 15 - 25°C. Chránit proti vlhkosti a přímým sluncem. Komponenty systému by měly být skladovány v dobře uzavřených obalech. Doba použitelnosti v uzavřených baleních původního výrobce při skladování za normálních podmínek je 2 měsíce od data výroby.

DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE

Údaje obsažené v této informaci jsou založeny na výsledcích našich laboratorních testů a praktických zkušenostech, ale nejsou zárukou konečné vlastnosti hotového výrobku. Získané výsledky se mohou lišit od těch, které jsou zde uvedeny, v případě použití produktu za podmínek jiných, než bylo původně zamýšleno.

Poskytujeme pomoc při provádění a uplatňování našeho EKOPRODURU a v případě potřeby pomáháme při výběru systémových parametrů.

Ve všech záležitostech týkajících se nákupu a používání EKOPRODURU kontaktujte našeho technického obchodního zástupce.

