

1. POPIS VÝROBKU

EKOPRODUR S0310/E je dvousložkový polyuretanový systém pro přípravu polotuhé pěny s otevřenou buňkou.

KOMPONENT POLY (směs polyolů)	EKOPRODUR S0310/E POLY
KOMPONENT ISO (isokyanát)	ISO KOMPONENT B

2. POUŽITÍ

EKOPRODUR S0310/E je určen k provádění vnitřní tepelné a zvukové izolace aplikovanou nástřikem. Lze jej použít k izolaci: střech, podkroví, přístřešků, stropů, stěn v dřevěných konstrukcích, zděných, betonových, ocelových a kosterních systémech.

Systém EKOPRODUR S0310/E se používá v bytové a komerční výstavbě, zemědělství a průmyslu.

Polyuretanová pěna EKOPRODUR S0310/E splňuje požadavky národních předpisů o uvolňování nebezpečných látek v souladu s vyhláškou Ministra zdravotnictví a lze ji bez omezení používat v prostorách kategorie A a B¹.

3. VLASTNOSTI KOMPONENTŮ

KOMPONENT POLY – předpisová polyolová směs ve formě olejovité kapaliny, bezbarvé nebo žluté, bez suspenze.

KOMPONENT ISO – směs aromatických polyisokyanátů, obzvláště difenylmethandiisokyanátu. Hnědá kapalina bez suspenze.

Parametr	POLY	ISO	Jednotka
Hustota při 20°C	1,11 ± 0,02	1,22 ± 0,02	g/cm ³
Viskozita při 20°C	280 ± 100	350 ± 100	mPa·s

4. CHARAKTERISTIKA PĚNĚNÍ V LABORATORNÍCH PODMÍNKÁCH

Doba odezvy a zdánlivá hustota jádra za laboratorních podmínek (20°C) během ručního pěnění v laboratorní nádobě – míchadlo cca 7000 ot. / min.

Parametr	Hodnota	Jednotka
Objemový poměr složek POLY:ISO	100 : 100	
Doba zahájení	4 ± 1	s
Doba gelovatění	11 ± 2	s
Doba suchého zdění	13 ± 3	s
Zdánlivá hustota jádra	8,5 ± 1,5	kg/m ³

5. DOPORUČENÉ PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ

EKOPRODUR S0310/E je systém určený pro nástřik, který se zpracovává pomocí specializovaných zpěňovacích jednotek vybavených stříkacími hlavicemi. Tato doporučení jsou založena na zkušenostech s nástřikem s použitím stroje Graco Reactor H-XP3 s pistolí PROBLER P2 ELITE (směšovací komora 01)

DŮLEŽITÉ: Obě složky musí být před použitím zahřáté na teplotu 30-40°C. Polyolová složka by měla být před použitím míchána míchadlem (asi 1 hodinu před aplikací a pokračovat v míchání během nástřiku pomocí míchadla - doporučené míchadlo Twistork Graco). Složka POLY má tendenci se pozvolna rozvrstvat. Složka ISO nevyžaduje míchání.

Objemový poměr složek POLY:ISO	100 : 100	
Doporučené nastavení stroje		
Parametr	Hodnota	Jednotka
Teplota ohřevu ISO a POLY	50 – 60	°C
Ohřev hadic	50 – 60	°C
Tlak komponentů	80-110 (1160-1595)	Bar (psi)
Teplota komponentů v sudech	30 – 40	°C
Optimální podmínky zpracování		
Teplota okolního prostředí	10 – 35	°C
Doporučená teplota podkladu	15 – 50	°C
Relativní vlhkost prostředí	< 70	%
Vlhkost porézního podkladu	< 15	%
Vlhkost neporézního podkladu	0	%

Izolované povrchy by měly být předem připraveny, neměly by obsahovat prach, vodu, olej, volné částice a další složky, které by snížily přilnavost pěny.

Před provedením nástřiku pečlivě izolujte povrchy přilehlých budov, okna, dveře, podlahu, nábytek atd., abyste zabránili náhodnému znečištění během nástřiku. Vezměte prosím na vědomí, že nastříkaná pěna má velmi dobrou přilnavost a může být obtížné ji odstranit z nežádoucích míst.

Nastavení tlaku pro složku POLY a složku ISO by mělo být stejné.

Aplikace musí být provedena takovým způsobem, aby vzniklé vrstvy byly co nejtlustší (> 100 mm).

Po aplikaci systému EKOPRODUR S0310/E se doporučuje místnost větrat, dokud zápach nezміzí. Při absenci dostatečného větrání, je třeba zajistit nucený pohyb vzduchu pomocí zařízení k tomu určených.

V případě, že je pěna vystavena přímému UV záření (např. sluneční světlo), měla by být zabezpečena.

Před zpracováním systému EKOPRODUR S0310/E zohledněte pokyny a informace obsažené v bezpečnostních listech obou složek.

¹ Kategorie A - budovy: obytné, zdravotnické, vzdělávací a potravinářské prostory. Kategorie B - budovy: určené k pobytu lidí, veřejné služby a jiné než ty, které jsou zahrnuty do kategorie A, a vedlejší prostory v obytných domech.

6. VÝKONNOSTNÍ VLASTNOSTI

Vlastnosti stříkané pěny aplikované pomocí specializovaného stroje:

Parametr	Hodnota	Jednotka	Norma
Zdánlivá hustota jádra	≥ 7	kg/m ³	PN-EN 1602
Klasifikace podle reakce na oheň	E	-	PN-EN 13501-1
Klasifikace podle reakce na oheň	Bs ₁ d ₀ ²	-	PN-EN 13501-1
Šíření požáru	NRO ^{2,3}	-	-
Požární odolnost	REI 30 ⁴	-	PN EN 13501-2
Krátkodobá nasákavost částečným ponořením, W _p	≤ 0,85	kg/m ²	PN-EN 1609
Součinitel tepelné vodivosti, λ _{mean, i}	0,037	W/(m·K)	PN-EN 12667
Součinitel tepelné vodivosti, λ _{90, 90}	0,038	W/(m·K)	PN-EN 12667
Hodnota stárnutí, λ _b	0,038	W/(m·K)	PN-EN 12667
Napětí v tlaku při 10% relativní deformaci, σ ₁₀	≥ 5	kPa	PN-EN 826
Faktor difuzního odporu vodní páry, μ	3	-	PN-EN 12086
Teplotní stabilita: 70°C, 90% RH, po 48 h	DS(70,90) ⁴	-	PN-EN 1604
Teplotní stabilita: -20°C, po 48 h	DS(-20,-) ⁴	-	PN-EN 1604
Adheze pěny kolmá k podkladu	≥ 20	kPa	PN-EN 1607
Obsah uzavřených buněk	≤ 10	%	PN-EN ISO 4590
Odolnost proti plísním: intenzita růstu	0	-	CAUP/ETA č. 12.01/21 2007, příloha B

Pěna získá své plné mechanické vlastnosti po 48 hodinách zrání.

7. BALENÍ

Kovové sudy, kapacita 216 dm³.

8. DOPORUČENÉ PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Obě složky systému by měly být skladovány v pevně uzavřených obalech v suchých prostorech při teplotě 10-25 °C. Chránit před vlhkostí a přímým slunečním zářením. Skladovatelnost komponenty POLY v originálním uzavřeném obalu výrobce při dodržení doporučených skladovacích podmínek je: **3 MĚSÍCE** od data výroby.

9. PRÁVNÍ PŘEDPISY

- EKOPRODUR S0310/E neobsahuje pěnící látky poškozující ozonovou vrstvu v souladu s předpisy EU o oběhu a používání regulovaných látek - nařízení (ES) č. 1005/2009 ze dne 16. září 2009.
- Polyuretanový systém EKOPRODUR S0310/E byl uveden na trh v souladu s nařízením EU č. 305/2011, spolu s posouzením vlastností provedeným v souladu s evropskou harmonizovanou normou PN-EN 14315-1:2013.
- Výrobek má označení CE a je pro něj vydáno prohlášení o vlastnostech č. 19DOP-2022-CS.
- Výrobek má hygienické osvědčení PZH (*Państwowy Zakład Higieny*) PZH BK/B/0429/01/2019
- Přepravní předpisy platí v souladu s oddílem 14 bezpečnostního listu výrobku

10. DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE

Údaje obsažené v této informaci jsou založeny na výsledcích našich laboratorních testů a praktických zkušenostech, ale nejsou zárukou konečné vlastnosti hotového výrobku. Získané výsledky se mohou lišit od těch, které jsou zde uvedeny, v případě použití produktu za podmínek jiných, než bylo původně zamýšleno.

Proto doporučujeme provést vlastní zkoušky a ověřit vhodnost výrobku pro vaši aplikaci. Použití pěny a podmínky její aplikace nejsou kontrolovány výrobcem, za jejich správný výběr odpovídá zhotovitel. Pokyny k používání systému jsou obsažené v technickém listu (TDS) a bezpečnostních listech (SDS). Nedodržení podmínek doporučených výrobcem může negativně ovlivnit proces aplikace pěny a její parametry.

DŮLEŽITÉ: Rádi vám poskytneme technickou a materiální podporu při realizaci a aplikaci polyuretanového systému EKOPRODUR S0310/E. Současně vám v případě potřeby pomůžeme při úpravě a výběru důležitých parametrů. V případě jakýchkoli dotazů týkajících se nákupu a aplikace polyuretanového systému EKOPRODUR S0310/E se obraťte přímo na naše technické a obchodní zástupce nebo napište na e-mailovou adresu: prodex@pcc.eu.

² Platí pro vrstvený systém tvořený pěnou EKOPRODUR S0310/E na hořlavých nebo nehořlavých podkladech, pokrytý pláštěm ze sádrokartonových desek, na dřevěné nebo kovové konstrukci s tloušťkou desky G K 12,5 mm, za zařazení výrobku uvedeného na trh je odpovědný výrobce.

³ Věstník právních předpisů VYHLÁŠKA MINISTRA INFRASTRUKTURY A ROZVOJE ze dne 17. července 2015 o vyhlášení konsolidovaného znění nařízení ministra infrastruktury o technických podmínkách, které musí splňovat stavby a jejich umístování ODDÍL VI Požární bezpečnost Kapitola

1 Obecná pravidla požadavky uvedené v nařízení jako nešíření požáru podle přílohy č. 3 nařízení

⁴ Klasifikace systému půdní vestavby v třídě požární odolnosti REI 30 dřevěných střech s krytinou Norgips podle klasifikační zprávy č. LBO-077-KZ/21.