

## 1. POPIS VÝROBKU

EKOPRODUR S10-HP je dvousložkový polyuretanový systém pro výrobu polotuhé pěny s otevřenými buňkami.

KOMPONENT POLY (směs polyolů)	EKOPRODUR S10-HP POLY
KOMPONENT ISO (izokyanát)	ISO KOMPONENT B

## 2. POUŽITÍ

EKOPRODUR S10-HP je určen pro vnitřní tepelnou a zvukovou izolaci střech, podkroví, přístřešků, stropů, stěn v dřevěných, zděných, betonových, ocelových konstrukcích a ve skeletových systémech obytných, průmyslových, veřejných budov, a to nástřikem.

Polyuretanová pěna EKOPRODUR S10-HP splňuje požadavky národních předpisů o uvolňování nebezpečných látek v souladu s nařízením ministra zdravotnictví a sociální péče a lze ji bez omezení používat v místnostech kategorie A a B<sup>1</sup>.

## 3. VLASTNOSTI KOMPONENTŮ

KOMPONENT POLY - směs polyolů na předpis ve formě olejovité kapaliny, bezbarvé nebo žluté, bez suspenze.

KOMPONENT ISO - směs aromatických polyisokyanátů, hlavně diisokyanát difenylmetanu. Hnědá kapalina, bez suspenze.

Parametr	POLY	ISO	Jednotka
Hustota při 20 °C	1,10 ± 0,02	1,22 ± 0.02	g/cm <sup>3</sup>
Viskozita při 20 °C	450 ± 100	350 ± 100	mPa·s

## 4. CHARAKTERISTIKA PĚNĚNÍ V LABORATORNÍCH PODMÍNKÁCH

Doba odezvy a zdánlivá hustota jádra za laboratorních podmínek (20°C) během ručního pěnění v laboratorní nádobě – míchadlo cca 7000 ot. / min.

Parametr	Hodnota	Jednotka
Objemový poměr složek POLY:ISO	<b>100 : 100</b>	
Doba zahájení	4 ± 2	s
Doba gelovatění	11 ± 2	s
Doba suchého zdění	13 ± 3	s
Zdánlivá hustota jádra	8,0 ± 1,5	kg/m <sup>3</sup>

## 5. DOPORUČENÉ PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ

EKOPRODUR S10-HP je systém určený pro nástřik, který se zpracovává pomocí specializovaných zpěňovacích jednotek vybavených stříkáacími hlavicemi. Tato doporučení jsou založena na zkušenostech s nástřikem s použitím stroje Graco Reactor H-XP3 s pistolí PROBLER P2 ELITE (směšovací komora 01).

Objemový poměr složek POLY:ISO	<b>100 : 100</b>	
<b>Doporučené nastavení stroje</b>		
Parametr	Hodnota	Jednotka
Teplota ohřevu ISO a POLY	50 - 60	°C
Ohřev hadic	50 - 60	°C
Tlak komponentů	80-110 (1160-1595)	Bar (psi)
Teplota komponentů v sudech	30 - 40	°C
<b>Optimální podmínky zpracování</b>		
Teplota okolního prostředí	10-35	°C
Doporučená teplota podkladu	15 - 50	°C
Relativní vlhkost prostředí	< 70	%
Vlhkost porézního podkladu	< 15	%
Vlhkost neporézního podkladu	0	%

Izolované povrchy by měly být připraveny předem. Neměly by obsahovat prach, vodu, olej, volné úlomky a další látky, které by mohly snížit přilnavost pěny.

Před nástřikem pečlivě chraňte povrchy sousedních předmětů, oken, dveří, podlah, nábytku apod., aby nedošlo k náhodnému znečištění během nástřiku - nezapomeňte, že nastříkaná pěna má velmi dobrou přilnavost a může být obtížné ji později odstranit z nežádoucích míst. Nastavení tlaku pro složku POLY a složku ISO by mělo být stejné.

Postřik by měl být proveden tak, aby vzniklé vrstvy byly co nejsilnější (>100 mm).

Po aplikaci systému EKOPRODUR S10-HP se doporučuje místnost větrat, dokud zápach nezmizí. V případě nedostatečného větrání je třeba zajistit nucený pohyb vzduchu pomocí k tomu určených zařízení. Pokud je pěna vystavena přímému UV záření (např. slunečnímu světlu), je třeba ji chránit.

Před zahájením práce se systémem EKOPRODUR S10-HP si přečtěte bezpečnostní listy obou složek.

<sup>1</sup>Kategorie A - budovy: obytné, zdravotnické, vzdělávací a proskladování potravin. Kategorie B - budovy: určené pro lidi, veřejně prospěšné účely a jiné místnosti než kategorie A, jakož i pomocné místnosti v bytech.

## 6. VÝKONNOSTNÍ VLASTNOSTI

Vlastnosti stříkané pěny aplikované pomocí specializovaného stroje.

Parametr	Hodnota	Jednotka	Standardní
Zdánlivá hustota jádra	≥ 6,5	kg/m <sup>3</sup>	EN 1602
Klasifikace podle reakce na oheň	F	-	EN 13501-1
	Bs d <sub>10</sub> <sup>2</sup>	-	EN 13501-1
Krátkodobá nasákavost částečným ponořením, W <sub>p</sub>	≤ 1,5	kg/m <sup>2</sup>	EN 1609
Součinitel tepelné vodivosti, λ <sub>mean, i</sub>	0,037	W/(m·K)	EN 12667
Součinitel tepelné vodivosti, λ <sub>90, 90</sub>	0,038	W/(m·K)	EN 12667
Hodnota stárnutí, λ <sub>b</sub>	0,038	W/(m·K)	EN 12667
Napětí v tlaku při 10% relativní deformaci, σ <sub>10</sub>	≥ 5	kPa	EN 826
Faktor difuzního odporu vodní páry, μ	6	-	EN 12086
Teplotní stabilita: 70°C, 90% RH, po 48 h	DS(70,90)4	-	EN 1604
Teplotní stabilita: -20°C, po 48 h	DS(-20,-)4	-	EN 1604
Adheze pěny kolmá k podkladu	≥ 20	kPa	EN 1607
Obsah uzavřených buněk	≤ 10	%	EN ISO 4590
Odolnost vůči plísním - Intenzita růstu	0	-	EN ISO 846
Emise prchavých organických sloučenin - francouzské nařízení o VOC	A+	-	EN 16516

Plných mechanických vlastností pěny je dosaženo po 48 hodinách kořenění.

## 7. BALENÍ

Kovové sudy, kapacita 216 dm<sup>3</sup>.

## 8. DOPORUČENÉ PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Obě složky systému by měly být skladovány v těsně uzavřených obalech v suchých místnostech při teplotě 10-25 °C. Chraňte před vlhkostí a přímým slunečním zářením. Skladovatelnost komponenty POLY v originálním uzavřeném obalu výrobce při dodržení doporučených skladovacích podmínek je: **6 MĚSÍCE** od data výroby.

## 9. PRÁVNÍ PŘEDPISY

- EKOPRODUR S10-HP neobsahuje pěnicí látky poškozující ozonovou vrstvu v souladu s předpisy EU o oběhu a používání regulovaných látek - nařízení (ES) č. 1005/2009 ze dne 16. září 2009.
- Polyuretanový systém EKOPRODUR S10-HP byl uveden na trh v souladu s nařízením EU č. 305/2011, spolu s posouzením vlastností provedeným v souladu s evropskou harmonizovanou normou PN-EN 14315-1:2013.
- Výrobek má označení CE a je pro něj vydáno prohlášení o vlastnostech č. 33DOP-2023-CS.
- Výrobek má hygienický atest PZH (*Państwowy Zakład Higieny*) PZH B.BK.60111.0801.2022
- Převážného řádu se použijí v souladu s informacemi uvedenými v oddíle 14 bezpečnostního listu výrobku.

## 10. DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE

Údaje obsažené v této informaci jsou založeny na výsledcích našich laboratorních testů a praktických zkušenostech, ale nejsou zárukou konečné vlastnosti hotového výrobku. Získané výsledky se mohou lišit od těch, které jsou zde uvedeny, v případě použití produktu za podmínek jiných, než bylo původně zamýšleno.

Proto doporučujeme provést vlastní zkoušky a ověřit vhodnost výrobku pro vaši aplikaci. Použití pěny a podmínky její aplikace nejsou kontrolovány výrobcem, za jejich správný výběr odpovídá zhotovitel. Pokyny k používání systému jsou obsaženy v technickém listu (TDS) a bezpečnostních listech (SDS). Nedodržení podmínek doporučených výrobcem může negativně ovlivnit proces aplikace pěny a její parametry.

**DŮLEŽITÉ:** Rádi vám poskytneme technickou a materiální podporu při realizaci a aplikaci polyuretanového systému EKOPRODUR S10-HP. Současně vám v případě potřeby pomůžeme při úpravě a výběru důležitých parametrů. V případě jakýchkoli dotazů týkajících se nákupu a aplikace polyuretanového systému EKOPRODUR S10-HP se obraťte přímo na naše technické a obchodní zástupce nebo napište na e-mailovou adresu: [prodex@pcc.eu](mailto:prodex@pcc.eu).

<sup>2</sup> Platí pro systém vrstev z EKOPRODUR S10-HP pěny na hořlavých nebo nehořlavých povrchích, pokrytých sádrokartonovým obkladem, na dřevěné nebo kovové konstrukci se sádrokartonem o tloušťce 12,5 mm, za klasifikaci výrobku uvedeného na trh odpovídá výrobce výrobku.